

Descripción

Aceite Engranajes Sintético

WS 1010 G es un aceite sintético industrial para reductores, cojinetes y cadenas, con excelente estabilidad a altas temperaturas y protección al desgaste. Basado en modernas polialfaolefinas (PAO).

Disponible en varias viscosidades ISO.

Características

- Excelente comportamiento frente al desgaste y el micro-pitting.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Excelentes características a alta temperatura y alta presión.
- Excelentes características lubricantes.
- Alta estabilidad a la oxidación y temperatura.
- Muy buena viscosidad en aplicaciones a alta temperatura. Alto índice de viscosidad.
- Mejor compatibilidad con sellos y plásticos que los aceites para engranajes basados en poliglicoles.
- Miscible con aceites minerales y lubricantes basados en ésteres.

Aplicaciones

- Reductores y sistemas de circulación en industria, a altas cargas y operando bajo condiciones desfavorables.
- Calandras en la industria de plástico y la industria papelera.
- Para procesos de transferencia de fluidos en vulcanización.
- Cadenas a extremas temperaturas (por ejemplo: en plantas de pasteurización, hornos de secado, hornos de lacado, hornos de pastelería, industria textil, etc.).



Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1010 G/08	WS 1010 G/09	WS 1010 G/10	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Incoloro	Incoloro	Incoloro	----
Olor	----	Característico	Característico	Característico	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	32	46	68	ASTM D-445
Punto de congelación	°C	-54	-54	-54	----
Punto de inflamación	°C	195	220	235	DIN ISO 2592
Temperatura de operación	°C	-40 a +185	-40 a +190	-40 a +200	----
Carga de soldadura	Kg	200	200	200	IP-239

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1010 G/11	WS 1010 G/12	WS 1010 G/13	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Incoloro	Incoloro	Incoloro	----
Olor	----	Característico	Característico	Característico	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	100	150	220	ASTM D-445
Punto de fluidez	°C	-48	-45	-39	----
Punto de inflamación	°C	250	250	260	DIN ISO 2592
Temperatura de operación	°C	-35 a +200	-30 a +200	-25 a +210	----
Carga de soldadura	Kg	200	200	200	IP-239

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1010 G/14	WS 1010 G/15	WS 1010 G/16	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Incoloro	Incoloro	Incoloro	----
Olor	----	Característico	Característico	Característico	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	320	460	680	ASTM D-445
Punto de fluidez	°C	-33	-27	----	----
Punto de congelación	°C	260	266	----	DIN ISO 2592
Temperatura de operación	°C	-20 a +220	-20 a +230	----	----
Carga de soldadura	Kg	200	200	200	IP-239