

Descripción

Aceite Engranajes Alta Temperatura

WS 1020 G es un aceite sintético de larga duración con base poliglicol para la lubricación de engranajes a presiones extremas y altas temperaturas. Está dotado de aditivos antioxidantes, anticorrosivos, antiespumantes y EP.

Disponible en varias viscosidades ISO.

Características

Comparativamente con los aceites minerales, presentan las siguientes ventajas:

- Resiste temperaturas de hasta 150°C y puntas de 190°C.
- Bajo coeficiente de fricción y excelentes propiedades antidesgaste.
- Ausencia de barnices y residuos carbonosos.
- Estabilidad química y resistencia al cizallamiento mecánico en todo el campo de temperaturas.
- Mayor conductividad térmica.
- Mayor lubricidad alargando la vida de los mecanismos.
- Mínima fluctuación de la viscosidad a distintas temperaturas.

Aplicaciones

- Lubricación "LONG-LIFE" de engranajes industriales de todo tipo.
- Cojinetes, rodamientos, excéntricas, etc., variadores de velocidad mecánicos.
- Aplicación por aceitera, baño (barboteo o circulación), goteo, inyección.
- Sistemas centralizados.

Modo de uso

- Los poliglicoles son **INCOMPATIBLES** con los aceites minerales y los sintéticos que no sean base poliglicol, por lo que no se pueden mezclar.
- Antes de utilizar los fluidos **WS 1020 G**, se recomienda efectuar una limpieza del cárter.



Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1020 G/08	WS 1020 G/12	WS 1020 G/13	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Incoloro	Incoloro	Incoloro	----
Olor	----	Característico	Característico	Característico	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	32	150	220	ASTM D-445
Punto de fluidez	°C	<-45	-40	-36	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	----	225	225	ASTM D-92
Temperatura de operación	°C	-45 a +135	-40 a +140	-30 a +145	----
Carga de soldadura	Kg	315	315	315	ASTM D-4172
Corrosión Cobre	----	1a	1a	1a	ASTM D-130

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1020 G/14	WS 1020 G/15	----
Estado	----	Líquido	Líquido	----
Color	----	Incoloro	Incoloro	----
Olor	----	Característico	Característico	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	320	460	ASTM D-445
Punto de fluidez	°C	-32	-26	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	230	230	ASTM D-92
Temperatura de operación	°C	-30 a +150	-25 a +150	----
Carga de soldadura	Kg	315	315	ASTM D-4172
Corrosión Cobre	----	1a	1a	ASTM D-130

R-300-73 Ed. 1.0