

Descripción

Aceite Engranajes 100% Sintético H1

WS 1070 G es un aceite sintético para engranajes industriales, rodamientos y cadenas, con buena estabilidad a elevada temperatura y protección contra el desgaste. Basado en modernas polialfaolefinas (**PAO**) atóxicas y certificado como H1 para industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Es miscible con aceites minerales. Tiene una buena compatibilidad con sellos y una buena estabilidad a elevada temperatura.

WS 1070 G está disponible en varias viscosidades ISO.

Características

- Características antidesgaste.
- Contiene aditivos especiales.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Mejor servicio de lubricación.
- Alta estabilidad oxidante y térmica.
- Alto índice de viscosidad.
- Excelente compatibilidad con sellos y plásticos.
- Mejora las protecciones respecto a fluidos con base poliglicol.
- Miscible con aceites minerales y lubricantes basados en éster.
- Excelente capacidad de desemulsión facilitando la separación del agua.
- No ataca juntas debido a su ausencia total de carbonos aromáticos.

Aplicaciones

- Engranajes y sistemas de circulación en industria alimentaria y farmacéutica.
- Calandras en industria del plástico y del papel.
- Cadenas de todo tipo (por ejemplo: en plantas de pasteurización, hornos de secado, hornos de lacado, hornos de cocción, industria textil, etc.)
- Sistemas hidráulicos.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1070 G/08	WS 1070 G/09	WS 1070 G/10	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Claro	Claro	Claro	----
Olor	----	Neutro	Neutro	Neutro	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	32	46	68	ASTM D-445
Índice de viscosidad	----	150	153	148	ASTM D-2270
Punto de fluidez	°C	-54	-54	-54	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	250	255	260	ASTM D-92
Temperatura de operación	°C	-45 a +200	-45 a +200	-40 a +200	----
Punto de congelación	°C	-54	-54	-54	DIN ISO 3016
Carga de soldadura, 4 bolas	Kg	200	200	200	ASTM D-2783

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1070 G/11	WS 1070 G/12	WS 1070 G/13	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Claro	Claro	Claro	----
Olor	----	Neutro	Neutro	Neutro	----
Viscosidad ISO-VG	----	100	150	220	DIN 51519
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	94,6	141,2	228,3	ASTM D-7042
Índice de viscosidad	----	149	149	148	ASTM D-2270
Punto de fluidez	°C	-50	-50	-50	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	265	270	275	ASTM D-92
Temperatura de operación	°C	-35 a +200	-20 a +200	-25 a +200	----
Punto de congelación	°C	-48	-42	-42	DIN ISO 3016
Carga de soldadura, 4 bolas	Kg	200	200	200	ASTM D-2783

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1070 G/14	WS 1070 G/15	WS 1070 G/16	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Claro	Claro	Claro	----
Olor	----	Neutro	Neutro	Neutro	----
Viscosidad ISO-VG	----	320	460	680	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	311,6	455,6	649	ASTM D-7042
Índice de viscosidad	----	148	147	139	ASTM D-2270
Punto de fluidez	°C	-45	-31	-28	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	280	285	285	ASTM D-92
Temperatura de operación	°C	-20 a +220	-20 a +220	-10 a +220	----
Punto de congelación	°C	-33	-27	-20	DIN ISO 3016
Carga de soldadura, 4 bolas	Kg	200	200	200	ASTM D-2783