

Descripción

Aceite Bombas Sintético “Long Life” H1

WS 1271 G es un aceite a base de hidrocarburos sintetizados 100%, especialmente desarrollado para la lubricación de bombas de vacío en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética. Está formulado con aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antidesgaste, confiriéndoles gran estabilidad química, larga duración y buen poder lubricante.

Características

- Alta estabilidad a la oxidación, no forma residuos ni lacas, aumentando la vida en servicio.
- Por su alto índice de viscosidad y bajo punto de fluidez, lubrica con máxima eficacia los mecanismos en un amplio intervalo de temperaturas.
- Protege contra la fricción y el desgaste, es óptimo para la mayoría de aplicaciones en la industria de alimentación, farmacia y cosmética.
- Excelente capacidad de desemulsión que facilita la separación del agua.
- Neutro frente a materiales metálicos, incluso aleaciones de aluminio y cobre.
- No ataca juntas o conducciones debido a la ausencia total de carbonos aromáticos.

Aplicaciones

- Bombas de vacío.
- Cojinetes, rodamientos, variadores, etc. en baño de aceite o circulación.
- Cojinetes sinterizados.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1271 G	----
Estado	----	Líquido	----
Color	----	Transparente	----
Olor	----	Inodoro	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	100	ASTM D-445
Punto de congelación	°C	<-50	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	>265	ASTM D-92
Carga de soldadura, 4 bolas	Kg	200	ASTM D-2783