

Descripción

Lubricante Semiseco H1

WS 1359 S/E-06 es un lubricante de película semiseca, reforzado con aditivos E-06 de última generación que reducen el coeficiente de fricción, ofrecen una alta protección anticorrosiva y una elevada resistencia a la temperatura.

WS 1359 S/E-06 garantiza una película antiestática que evita la acumulación de polvo.

Certificado para su uso en industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Características

- Olor y sabor neutro.
- Excelente capacidad de desemulsión que facilita la separación del agua.
- Excelentes propiedades de protección anticorrosiva.
- Extraordinaria protección contra la fricción y el desgaste.
- Libre de PFAS: seguro para el medio ambiente.
- Película antiestática que evita la acumulación de polvo.
- Libre de sustancias que son dañinas para la salud.
- Buena resistencia al agua.
- Buena resistencia a las cargas.
- Película fina, larga y duradera.
- Alta resistencia a la temperatura.

Aplicaciones

- Cadenas.
- Cintas transportadoras.
- Guías.
- Cojinetes.
- Cables.
- Superficies deslizantes.
- Ejes.
- Bisagras.
- Mecanismos que requieran una lubricación semiseca.

Aplicaciones

- Para lograr una máxima efectividad es conveniente que la superficie de aplicación esté completamente limpia, exenta de grasa o polvo.
- Agitar ligeramente el aerosol antes de usar.
- Pulverizar a una distancia de 25-30 cm. Con una sola aplicación se consigue una capa fina y uniforme que en la mayoría de los casos resulta suficiente.
- Para conseguir una buena pulverización y un mejor aprovechamiento, deberá aplicarse a temperatura ambiente.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

Datos Técnicos (Sin propelente)

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1359 S/E-06	----
Estado	----	semiseco	----
Color	----	claro	----
Olor	----	neutro	----
Densidad 15°C	g/cm ³	0,88	ASTM D-1298
Punto de fluidez	°C	15	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	235	DIN ISO 2592
Temperatura de operación	°C	-15 a 200	----
Carga soldadura, 4 bolas	Kg	250	ASTM D-2783
Ensayo test 4 bolas	mm	0,24	ASTM D-4172
Ensayo desemulsión 40-37-3	min	34	ASTM D-1401