

Descripción

Aceite de Corte Alta Precisión

WS 1422 G/11 es un lubricante especial semi-sintético, para aplicaciones de metalworking. No es miscible con agua y es de uso directo. Formulado con bases sintéticas y naturales. Alto contenido en aditivos de extrema presión y anticorrosivos. Presenta una alta polaridad a las superficies metálicas. Exento de cloro, no se recomienda para aplicaciones en metales amarillos (cobre, latón y bronce).

Características

- Alarga la vida de matrices, punzones y todo tipo de herramientas.
- Soluciona problemas de rallados, gripajes, descantilladuras.
- Excelente poder anticorrosivo en las piezas tratadas.
- Compatible con procesos de soldadura sin desengrase previo.
- No forma lacas ni barnices en las piezas procesadas.
- Excelente desengrase con sistemas acuosos alcalinos si es necesario.
- Exento de cloro.

Aplicaciones

- Estampado de precisión.
- Corte fino.
- Embutición de severidad media-alta.
- Doblado de largueros y bisagras de Acero Inoxidable.
- Aceros y aceros de alta aleación, así como aceros inoxidable.
- Punzonado, troquelado, roscado, corte.

Modo de empleo

- Puede aplicarse manualmente con aceitera, brocha y sistemas automáticos de dosificación.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1422 G/11	----
Estado	----	Líquido	----
Color	----	Rojo claro	----
Olor	----	Característico	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	100	ASTM D-445
Punto inflamación	°C	>200	ASTM D-92
Ensayo 4 bolas	Kg	>900	ASTM D-2783
Corrosión al cobre, 3h a 100°C	----	2C	ASTM D-130