

Descripción

WS 1544 S es un revestimiento anticorrosivo en base epoxi con un 97% de Zinc puro en película seca. Excelente resistencia a la corrosión y el óxido. Resistencia testada con ensayo de Niebla Salina (+2600 horas) y soporta temperaturas de hasta 350°C. Excelente adherencia y secado rápido.

Características

- Excelente para retoques de superficies galvanizadas.
- Proporciona una excelente resistencia a los metales ferrosos, contra la corrosión y el óxido.
- Las propiedades galvánicas aseguran una protección catódica (el revestimiento se transforma en ánodo).
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Resistente a la oxidación, descamación y pérdida de color.
- Buena adherencia a las superficies metálicas.
- Combina el acabado galvánico con la comodidad de una aplicación en aerosol.
- No contiene disolventes clorados y bajo contenido en aromáticos.
- No contiene plomo ni cromados.
- La fórmula en aerosol contiene propelente DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

Aplicaciones

- Acero estructurado.
- Guarda raíles.
- Juntas de soldadura.
- Equipos de construcción.
- Equipos de casa, el jardín y maquinaria agrícola.
- Vallas y portales.
- Tuberías y fijaciones.
- Reparación de depósitos de LPG.
- Instalaciones costeras y náuticas.

Modo de empleo

- Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y sin grasa, para obtener resultados óptimos.
- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 capas finas que con 1 gruesa. Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote invertido hasta que solo salga gas.
- No aplicar sobre equipos conectados a la red.
- Utilizar en áreas bien ventiladas.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 1544 S
Aspecto	- - - - -	Galvanizado Mate
Color	- - - - -	Gris Oscuro
Densidad a 20°C	- - - - -	1,25 gr/cc
Tipo de pigmento	- - - - -	Zinc (99% puro)
Temperatura de aplicación	- - - - -	5°C a 40°C
Cubrición (30 µm, seca)	- - - - -	+/- 2 m2 / bote (400 ml)
Tiempo de secado al tacto	ASTM D1640	20 - 30 min.
Tiempo de secado total	- - - - -	24 h
Espesor de película recomendado	- - - - -	30 - 40 micras
Niebla Salina	ASTM B 11	>2600 h
Adhesión sobre acero	ASTM D 3359	GT = 0/1
Flexibilidad (6 mm mandril, visual)	- - - - -	Pasa
Resistencia térmica (4 h a 200°C)	- - - - -	Ligero amarilleo
Resistencia al calor	- - - - -	Hasta 350°C