

Descripción

Grasa Altas Temperaturas H1

WS 2018 G es una grasa de alto rendimiento, excelente adherencia y alto poder sellante. Formulada con un espesante de extraordinarias características físico-químicas que dan a la grasa una elevada afinidad al metal y alta estabilidad al trabajo mecánico. Con un aceite sintético de alto poder lubricante y un elevado índice de viscosidad que permite trabajar en un amplio rango de temperaturas.

Apta para uso en industria alimentaria y farmacéutica.

Características

- Temperatura de trabajo de -40 a +180°C y puntas de 200°C.
- Paquete de aditivos anticorrosivos, antioxidantes, antidesgaste y de extrema presión.
- Elevadas propiedades lubricante bajo severas condiciones de trabajo.
- Lubricante de larga vida con baja velocidad de envejecimiento.
- Excelente capacidad lubricante, resiste a cargas.
- Alta resistencia al agua y al vapor de agua, álcalis (detergentes), ácidos débiles, etc.
- Excelente untuosidad y adherencia. Alto poder sellante.
- Elevada compatibilidad con gomas y elastómeros.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.

Aplicaciones

- Rodamientos sometidos a condiciones severas de trabajo a velocidades medias y bajas ($FV=400.000 [DM \times RPM]$).
- Rodamientos y mecanismos sometidos a temperaturas que van de -40 a +180°C y puntas de 200°C.
- Rodamientos, articulaciones y guías en máquinas cerradoras de latas de alimentos.
- Rodamientos y mecanismos en instalaciones de máquinas frigoríficas.
- Cadenas transportadoras en la industria alimentaria y farmacéutica.
- Rodamientos en hornos y estufas.
- Rodamientos y mecanismos en plantas de embotellado de bebidas.
- Válvulas y grifos de uso alimentario.

Modo de empleo

- Los rodamientos cerrados deben llenarse máximo hasta la mitad de su capacidad.
- Evitar en lo posible mezclar con otros tipos de grasa.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 2018 G/86	WS 2018 G/88	----
Apariencia	----	Grasa adherente	Grasa adherente	----
Color	----	Marfil	Maril	----
Aceite base	----	Sintético	Sintético	----
Penetración a 25°C	0,1 mm	250-280	291-311	ASTM D-217
NLGI	----	2-3	1,5	----
Temperatura de operación	°C	-40 a +180	-45 a +180	----
Punto de gota	°C	Min 250	260	ASTM D-566
Estabilidad a la oxidación	Kg/cm ²	Máx. 0,20	0,1	ASTM D-942
Carga de soldadura	Kg	400	400	ASTM D-2596