

Descripción

La resistencia a la corrosión y el ciclo de vida de las soldaduras de acero inoxidable son dependientes de un minucioso y profesional tratamiento del cordón de soldadura.

WS 3610 Gel es un gel decapante de color rojo que elimina el ennegrecimiento del cordón de la soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones.

Características

- Fácil aplicación y gran rapidez de decapado con excelentes resultados.
- Su color rojo facilita el trabajo del operario a nivel visual, en la aplicación y eliminación, asimismo evita posibles accidentes laborales.
- Excelente adhesión al material base debido a su alta tixotropía, incluso en superficies verticales y bajo techo.
- No contiene ácido clorhídrico por lo que no hay riesgo de corrosión.
- No hay riesgo de coloración en el material donde se aplica, ya sea por una exposición prolongada al ácido o debido al colorante del producto.
- Deja un acabado de la superficie uniforme de un aspecto satinado brillante.

Aplicaciones

- Decapado de cordones de soldadura MIG-MAG, TIG y MMA.
- Aceros inoxidables y sus aleaciones.

Modo de empleo

➤ Seguridad:

Consultar la ficha de seguridad del producto.

➤ Aplicación:

El producto está preparado para aplicar al uso, sin diluciones.

Las superficies deben estar limpias antes de aplicar el producto.

Las piezas no pueden superar los 35°C y no pueden estar expuestas directamente a la luz solar.

Aplicar de una forma uniforme con un pincel resistente a ácidos. (ver catálogo WS)

El tiempo de aplicación puede variar en función del tipo de acero, acabado superficial y del proceso de soldeo.

- Soldadura TIG >20 minutos.
- Soldadura MIG >40 minutos.
- Soldadura MMA >90 minutos.

Aclarar con agua y asegurarse que no queden residuos ácidos en la superficie.

Debe darse especial atención a las grietas y secciones huecas.

➤ **Gestión de Residuos:**

El agua residual procedente del proceso es fuertemente ácida y contiene iones metálicos disueltos. La concentración de los iones de metales normalmente está por debajo de los valores del límite legal. Se puede realizar un tratamiento de neutralización de pH para su posterior entrega a un gestor de residuos. Los residuos deben ser tratados como residuos peligrosos de acuerdo con los requisitos legales.

➤ **Almacenamiento:**

Almacenar según la legislación local. Observar las indicaciones de la etiqueta. Almacenar los envases entre 5 y 25°C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Mantener lejos de puntos de ignición. Mantener lejos de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos. No fumar. Evitar la entrada a personas no autorizadas. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para

Certificaciones/Especificaciones

- El formato 6 x 1,2 Kg no clasifica como ADR, para el transporte por carretera.
- Envase certificados para el almacenaje y transporte de ácidos.
- El rendimiento de 1 Kg es de aproximadamente 35 m*.

*ensayo realizado por WS en un cordón de 35mm de ancho.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 3610 Gel
Aspecto	- - - - -	Gel
Color	- - - - -	Rojo
Densidad a 20°C	- - - - -	1,35 Kg/l
pH al 100%	- - - - -	<1
Temperatura mínima	- - - - -	5°C
Temperatura máxima	- - - - -	35°C